



BRONCES Y LAMINAS LTDA.

BARRAS DE ACERO AL CARBONO AISI / SAE 12L14

FT 01_003

Estado de suministro
Trefilado con tolerancia ISO 266 -2 h11

Formas y color:



Composición química (% en peso)

%C	%Pb	%Mn	%P	%S
-	0.15	0.85	0.04	0.26
0.15	0.35	1.15	0.09	0.35

Propiedades mecánicas mínimas estimadas SAE J1397

Tipo de proceso y acabado	Resistencia a la tracción		Límite de Fluencia		Alarga/ en 2" (%)	Reducción de área (%)	Dureza (HB)	Relación de maquinabilidad 1212 EF =100%
	MPa	PSI	MPa	PSI				
Caliente y maquinado	390	56600	230	33400	22	45	121	160
Estirado en frío	540	78500	410	59500	10	35	1163	

Tratamientos térmicos recomendados (Valores en °C)

Aunque por su análisis químico puede responder adecuadamente a los tratamientos térmicos a los que se someten los aceros de bajo carbono, este tipo de acero no está diseñado para esto y por lo tanto no se considera ningún tipo de tratamiento.

Características

Acero de bajo carbono resulturado y refosforado con aleación de plomo, de extraordinarias características de maquinabilidad y terminación superficial. Apto para realizar recubrimientos electrolíticos tales como zincado, cromado y niquelado. Se sugiere no realizar ningún tipo de tratamiento térmico por su susceptibilidad por sufrir agrietamiento.

Aplicaciones

Se utiliza generalmente en torno automático para producción de piezas de alto volumen que requieren alto grado de maquinabilidad, tolerancias cerradas y un acabado fino como por ejemplo para ejes, tuercas y pasadores y en general donde la facilidad en el mecanizado sea un factor importante; No se recomienda para formados en frío ni para partes sujetas a fatigas severas.

NOTAS: Los valores expresados en las propiedades mecánicas y físicas corresponden a los valores promedio que se espera cumple el material. Tales valores son para orientar a aquella persona que debe diseñar o construir algún componente o estructura pero en ningún momento se deben considerar como valores estrictamente exactos para su uso en el diseño.