



BRONCES Y LAMINAS

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doble - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE 430 A	COMPOSICIÓN QUÍMICA													PROPIEDADES MECÁNICAS	
	Cu	Al	Sb	Fe	Pb	Ni	P	Si	S	Sn	Zn	Mn			
	60,0 – 68,0%	3,0 – 7,5%		3,0 – 4,0%	0,25% máx.	1,0% máx.					0,2% máx.	22,0 – 28,0%	2,5 – 5,0%	Resistencia a la tracción:	95 Ksi (66,7 kg/mm ²)
														Resistencia a la cedencia:	48 Ksi (33,7 kg/mm ²)
														Resistencia a la compresión:	50 Ksi (35,2 kg/mm ²)
														Resistencia al impacto:	Ensayo IZOD 12 - 1b
														Elongación:	25% en 2"
														Dureza:	180 HB
														Cambio de volumen en el enfriamiento:	16%
														Temperatura de alivio de tensiones:	260°C - 1 hora por pulgada de espesor
													Densidad:	7,9 g/cm ³ a 200°C	
APLICACIONES Y OBSERVACIONES															
APLICACIONES:			Soportes de fijación, tornillos, tuercas, levas excéntricas, propulsores para la marina, cuerpo de válvulas de vapor, partes de maquinaria de altas resistencias, estampado para madera, ejes, mones, tornillos sin n, engranajes.												
OBSERVACIONES:			Soldadura blanda o blanca T < 450°C: deficiente / Soldadura con aleación Cu + Zn Sn: deficiente / Soldadura oxiace lénica: bueno / Soldadura con arco protegida con gas: regular / Soldadura con arco con electrodo metálico: bueno / Rata de maquinabilidad: 30.												
NORMAS EQUIVALENTES															
SAE 430 A / ASTM B 271															
DESIGNACIÓN COMERCIAL		BRONCE AL MANGANESO					NORMA CDA			C86200					

