



BRONCES Y LAMINAS

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE 430 B	COMPOSICIÓN QUÍMICA													PROPIEDADES MECÁNICAS	
	Cu	Al	Sb	Fe	Pb	Ni	P	Si	S	Sn	Zn	Mn	Resistencia a la tensión:	119 KSI	
	60,0 – 68,0%	3,0 – 7,5%		2,0 – 4,0%	0,2% máx.					0,2% máx.	Remanente	2,5 – 5,0%	Resistencia a la cedencia:	67 KSI	
													Resistencia a la compresión:	60 KSI	
													Resistencia a la fatiga:	24 KSI	
													Resistencia al impacto:	Ensayo IZOD 15 – 1b Ensayo CHARPY MUESCA en V 12 – 1b	
													Dureza:	225 HB	
													Densidad:	7,7 g/cm ³ a 20°C	
													Cambio de volumen en el enfriamiento:	2%	
													Temperatura de recocido:	260°C	
No responde al tratamiento térmico															
APLICACIONES Y OBSERVACIONES															
APLICACIONES:			Soportes de fijación, componentes eléctricos, interruptores, partes de cilindros hidráulicos, tronco de válvulas, bujes, soportes, levas, piñones, rodamientos de cargas pesadas de bajas velocidades, maquinaria para estampado de pulpa de madera, propulsores, pasadores para puentes.												
OBSERVACIONES:			Soldadura blanda o blanca T < 450°C: deficiente / Soldadura con aleación Cu + Zn Sn: deficiente / Soldadura oxiacélica: deficiente / Soldadura con arco protegida con gas: deficiente / Soldadura con arco con electrodo metálico: bueno / Rata de maquinabilidad: 8												
NORMAS EQUIVALENTES															
SAE 430 B / ASTM B 271 / AMS 4862															
DESIGNACIÓN COMERCIAL		BRONCE AL MANGANESO				NORMA CDA				C86300					

