



BRONCES Y LAMINAS

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE 620	COMPOSICIÓN QUÍMICA													PROPIEDADES MECÁNICAS	
	Cu	Al	Sb	Fe	Pb	Ni	P	Si	S	Sn	Zn	Mn	Resistencia a la tracción:	45.000 PSI - 310 MPa	
	86,0 – 89,0%	0,005%	0,20%	0,20%	0,30%	1,0%	0,05%	0,005%	0,05%	7,5 – 9,0%	3,0 – 5,0%		Resistencia a la compresión:	13.000 PSI - 90 MPa	
													Resistencia a la deformación permanente:	21.000 PSI - 145 MPa	
													Resistencia al impacto:	Ensayo Charpy, muescas en V 19 J (14 pies - 1b)	
													Elongación:	30% en 2"	
													Módulos elásticos:	Tensión 97 Gpa (14 x 10 ⁶ PSI)	
													Cambio de volumen en el enfriamiento:	1,6 %	
													Temperatura de alivio de tensiones:	260 °C	
													Densidad:	8,80 g/cm ³ a 20 °C	
APLICACIONES Y RECOMENDACIONES															
APLICACIONES:			Maquinaria pesada para construcción, piezas giratorias, cuerpos de válvulas, espacios en blanco del engranaje, piezas an fricción, bujes, bombas impulsoras, piñones, anillos de pistón, pistón anular, montaje a vapor.												
RECOMENDACIONES:			Soldadura blanda o blanca T < 450°C: excelente / Soldadura con aleación Cu + Zn Sn: bueno; soldadura oxiace lénica: deficiente / Soldadura con arco protegida con gas: deficiente / Soldadura con arco con electrodo metálico: deficiente/ Rata de maquinabilidad: 30.												
NORMAS EQUIVALENTES															
SAE 620 / ASTM B 271 B 505															
DESIGNACIÓN COMERCIAL	BRONCE AL ESTAÑO "G"				NORMA CDA	C 90300									

