



BRONCES Y LAMINAS

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doble - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

COMPOSICIÓN QUÍMICA

SAE 62

Cu	Al	Sb	Fe	Pb	Ni	P	Si	S	Sn	Zn	Mn
86,0 – 89,0%	0,005% máx.	0,2% máx.	0,15% máx.	0,3% máx.	1,0%	0,05%	0,005% máx.	0,05% máx.	9,0 – 11,0%	1,9 – 3,0%	

PROPIEDADES MECÁNICAS

Resistencia a la tracción:	45.000 PSI (310 MPa)
Resistencia a la deformación permanente:	22.000 PSI (150 MPa)
Resistencia a la compresión:	40.000 PSI (275 MPa)
Resistencia a la fatiga:	13.000 PSI (98 MPa) para 10 ⁶ ciclos
Resistencia al impacto:	Ensayo IZOD 14 J (10 Ft - 1b)
Elongación:	25% en 2"
Módulos elásticos:	Tensión 15 x 10 ⁶ PSI (105 Gpa)
Cambio de volumen en el enfriamiento:	16%
Densidad:	8,72 g/cm ³ a 200C

APLICACIONES Y OBSERVACIONES

APLICACIONES:	Abrazaderas, equipos pesados para construcción, racores, tuercas, bujes, pistón anular, válvulas, cuerpo de bombas, bombas impulsoras, piezas de exofondos de tamices an fricción, montajes a vapor, engranaje helicoidal de tornillo sinfín, retenedores.
OBSERVACIONES:	Soldadura blanda o blanca T < 450°C: excelente / Soldadura con aleación Cu + Zn Sn: bueno / Soldadura oxiacélica: deficiente / Soldadura con arco protegida con gas: deficiente / Soldadura con arco con electrodo metálico: deficiente / Rata de maquinabilidad: 20.
NORMAS EQUIVALENTES	
SAE 62 / AMS 4845 / ASTM B 271 - B 505	

DESIGNACIÓN COMERCIAL

METAL DE CAÑÓN

NORMA C.D.A.

C 90500