



BRONCES Y LAMINAS

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

COMPOSICIÓN QUÍMICA

PROPIEDADES MECÁNICAS

SAE 63	Cu	Al	Sb	Fe	Pb	Ni	P	Si	S	Sn	Zn	Mn	Resistencia a la tracción:	29,5 Kg/mm ² (42 Ksi)
	86,0 – 89,0%	0,005%	0,25%	0,15% máx.	1,0 – 2,5%	1,0% máx.	0,25% máx.	0,005%	0,05%	9,0 – 11,0%	0,7% máx.		Resistencia a la cedencia:	14,8 Kg/mm ² (21 Ksi)
													Elongación:	20% en 2"
													Dureza:	77 HB
													Densidad:	8,80 g/cm ³ a 200C
													Índice de maquinabilidad:	35/100
													Contracción en el modelo:	3/16 Pulg. / pie
													Temperatura de alivio de tensiones:	2600C - 1 hora por pulgada de espesor

APLICACIONES Y OBSERVACIONES

APLICACIONES:	Tuercas, piñones, bombas impulsoras, montajes a vapor, bombas y pistones, piezas an fricción, bujes, husillos de torno, acoples para vapor, chumaceras para trabajo pesado, aisladores.
OBSERVACIONES:	Soldadura blanda o blanca T < 450°C: excelente / Soldadura con aleación Cu + Zn Sn: bueno / Soldadura oxiacé lénica: deficiente / Soldadura con arco protegida con gas: deficiente / Soldadura con arco con electrodo metálico: deficiente / Rata de maquinabilidad: 45.

NORMAS EQUIVALENTES

SAE 63 / ASTM B 505

DESIGNACIÓN COMERCIAL	BRONCE DE CAÑÓN Pb	NORMA CDA	C 92700
------------------------------	--------------------	------------------	---------