



BRONCES Y LAMINAS

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfín

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doblez - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

SAE 660	COMPOSICIÓN QUÍMICA											PROPIEDADES MECÁNICAS		
	Cu	Al	Sb	Fe	Pb	Ni	P	Si	S	Sn	Zn	Mn	Resistencia a la tracción:	35.000 Psi (240 MPa)
81,0 – 85,0%	0,005%	0,35% máx.	0,020% máx.	6,0 – 8,0%	0,5% máx.	0,15% máx.	0,003% máx.	0,08% máx.	6,3 – 7,5%	2,0 – 4,0%			Resistencia a la deformación permanente:	18.000 Psi (125 MPa) para 0,5% de extensión bajo carga
													Resistencia a la compresión:	46.000 Psi (315 MPa) para una deformación permanente de 10%
													Resistencia a la fatiga:	Flexión inversa 16.000 Psi (110 MPa) a 10 ⁶ ciclos
													Resistencia al impacto:	Ensayo IZOD 8 J (6 - 1b)
													Elongación:	20% en 2"
													Módulos elásticos:	Tensión 14,5 x 10 ⁶ PSI (100 Gpa)
													Temperatura de alivio de tensiones:	2600C
													Contracción en el modelo:	18 mm/m (7/32 Pulg./pie)
													Densidad:	8,93 g/cm ³ a 20 0C
APLICACIONES Y OBSERVACIONES														
APLICACIONES:			Montajes automotrices, bombas impulsoras, pasadores para bujes, piezas an fricción, prensa hidráulica, laminador para piezas an fricción, bujes para prensas, bujes para bombas a combustible, bujes para bombas de agua.											
OBSERVACIONES:			Soldadura blanda o blanca T <450°C: excelente / Soldadura con aleación Cu + Zn Sn: bueno / Soldadura oxiace lénica: deficiente / Soldadura con arco protegida con gas: deficiente / Soldadura con arco con electrodo metálico: deficiente / Rata de maquinabilidad: 70.											
NORMAS EQUIVALENTES														
SAE 660 / ASTM B 271														
DESIGNACIÓN COMERCIAL		BRONCE PARA COJINETES				NORMA C.D.A.			C 93200					

