



BRONCES Y LAMINAS

IMPORTADORES - COMERCIALIZADORES

Aceros: Especiales - Al carbono - Inoxidables - Barra perforada

Bronces: Fosforados - Especiales - Latones

Estructurales: Vigas - Láminas - Canales - Ángulos - Platinas

Hierro gris y nodular (colada continua)

Corte de barras en sierra sinfin

Transformación de lámina: Corte CNC (Plasma y Oxicorte)

Cizallado - Doble - Rolado - Soldadura - Fabricaciones especiales

COMPOSICIÓN QUÍMICA

PROPIEDADES MECÁNICAS

SAE 67

Cu	Al	Sb	Fe	Pb	Ni	P	Si	S	Sn	Zn	Mn	
75,0 – 79,0%	0,005% máx.	0,70 % máx.	0,15% máx.	13,0 – 16,0%	0,70% máx.	0,05% máx.	0,003% máx.	0,08% máx.	6,3 – 7,5%	0,70% máx.		Resistencia a la tracción: 30 Ksi (205 MPa)
												Resistencia a la cedencia: 16 Ksi (110 MPa)
												Resistencia a la compresión: 12 Ksi (80 MPa)
												Elongación: 18% en 2"
												Dureza: 55 HB
												Módulo elás co % en 2": 10,5 x 10 ⁶ PSI (72,4 GPa)

APLICACIONES Y OBSERVACIONES

APLICACIONES:	Camisa para motores de ferrocarril, servicio general de piezas an fricción para presiones modera- das, recubrimientos para las varillas de bujes, aplicaciones para resistencia al ácido, bujes para presiones moderadas, industria de centrifugado, cuerpos de bombas para aguas ácidas de minas.
OBSERVACIONES:	Soldadura blanda o blanca T < 450°C: bueno / Soldadura con aleación Cu + Zn Sn: Deficiente / Soldadura oxiace lénica: Deficiente / Soldadura con arco protegida con gas: deficiente / Soldadura con arco con electrodo metálico: Deficiente / Rata de maquinabilidad: 80.

NORMAS EQUIVALENTES

SAE 67 / ASTM B 271

**DESIGNACIÓN
COMERCIAL**

METAL ANTIÁCIDO

NORMA CDA

C 93800