



**BRONCES Y
LAMINAS LTDA.**

SAE 1020

COMPOSICIÓN QUÍMICA		C	Mn	P	S	Si	Cr	Ni	Mo
		0.18/0.23	0.30/0.60	0.040	0.050	0.15/0.30			
PROPIEDADES MECÁNICAS									
Estado del material	Resistencia a la tracción Kg/mm2	Límite elástico Kg/mm2	Alargamiento %	Reducción de área	Dureza Brinell aprox.				
Laminado en caliente	40	31	25	41	40/180				
Calibrado	55	38	15	30	180/220				

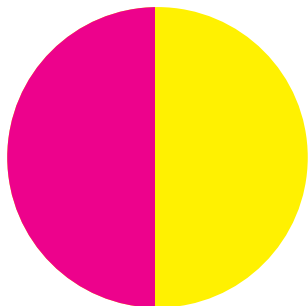




TRATAMIENTO TÉRMICO		
TRATAMIENTO	TEMPERATURA °C	ENFRIAMIENTO
Forja	1000-1200°C	Arena seca
Normalizado	890-920°C	Aire
Recocido Subcrítico	860-720°C	Horno
Cementación	900-930°C	Horno/Agua
Temple Capa Cementada	760-800°C	Agua
Revenido Capa Cementada	150-200°C	Aire

CARACTERÍSTICAS:

Acero estructural de bajo carbono, puede utilizarse en estado laminado en caliente, cementado o estirado en frío (calibrado) utilizado en elementos de maquinaria que requieren gran tenacidad, junto con una dureza no muy alta, posee buena ductilidad y soldabilidad.

APLICACIONES:

Utilizado en partes de vehículos y maquinaria que no estén sometidos a grandes esfuerzos mecánicos. Los más usuales son ejes, pasadores, eslabones para cadena, Bridas, Clavos de ferrocarril, tornillería grado 2 (corriente) grapas etc.

	PERFILES USUALES	
		De 3/32" hasta 6"
		De 1/4" hasta 2"
		De 3/16" hasta 2"
		De 3/4" X 3/16" hasta 3" X 3/4"